

FLEXWELL®-LPG rør og rørdeler



Viktig

Denne installasjonsveiledningen må leses i sin helhet før systemspesifikasjon og installasjon. Installasjoner skal utføres i samsvar med myndighetskrav, og gjeldene HMS-krav.

FLEXWELL®-LPG rør og rørdeler

Krav til installatøren

- Kvalifisert for installasjon og testing av LPG anlegg, Gassteknikker II
- Har fullført installasjonsopplæring av BRUGG eller Tolcon AS
- Utfører installasjonen i henhold til Brügg installasjonsveiledning

Rørgate

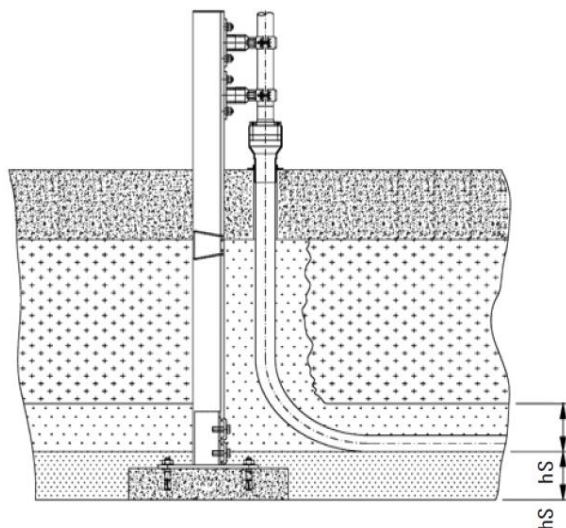
FLEXWELL®-LPG rør skal overdekkes med minst 60 cm masse over røret når det graves ned i ikke trafikkbelastet områder. Ved trafikkbelastning, er det nødvendig med overdekning på minst 75 cm. Grøften utføres flat og jevn. Det skal etableres en komprimert sandpute (kornstørrelse på <2 mm) på 10 - 15cm i bunnen av grøften før røret legges. Over røret legges det 10-15 cm sand, før tilbakefylling av stedlige masser. Husk merkebånd 200-300 mm over røret. Hvis flere parallelle rør blir installert i samme grøft, beregne minst 10 cm sideveis avstand mellom rørene og grøfteveggen.

Fast ankerpunkt

Spenninger oppstår ved bruk og trykktesting av FLEXWELL®-LPG røret grunnet lineær ekspansjon. Ytterligere stress blir plassert på forbindelsesleddet ved komprimering av masser og vekten av tunge ventiler og annet utstyr. Disse spenningene må kompenseres med et fast ankerpunkt. Dette faste ankerpunktet monteres før rørene legges.

Pass på at ankeret er av tilstrekkelige dimensjon og er festet forsvarlig.

Etter legging av rør, og montering av FLEXWELL®-LPG endekoblinger festes røret i ankerpunktet med rørklammer (se figur). Dersom det ikke er mulig å feste rørene til et forankringspunkt når røret legges må man påse at trykktesting over 6 bar ikke utføres og at ventiler ol. ikke blir montert på røret. Les avsnittet Trykktesting, før første trykktest av røret utføres.



Sand pute $hS = 10 - 15$ cm, kornstørrelse <2 mm

FLEXWELL®-LPG rør og rørdeler

Sikkerhetstiltak

Sørg for tilstrekkelig beskyttelse mot mekaniske skader på rør under legging og påfølgende arbeider. Sikre at ingen mekanisk skader kan oppstå på FLEXWELL®-LPG-ende kobling, f.eks. med et påkjøringsvern.

FLEXWELL®-LPG røret må være utstyrt med et system for å hindre at tillatte arbeidstrykk ikke overskrides under drift. Vennligst ta hensyn til dette når du planlegger installasjon av sikkerhetsutstyr.

Frie rørender må plugges.

Før installasjon av rør

Før legging av FLEXWELL®-LPG røret, må en visuell kontroll gjennomføres for å se etter om rørene er blitt skadet under transport. Små riper utvendig på røret er ikke et problem. Dypere riper/hakk/kutt i den ytre plasten eller omfattende slitasje av plastoverflaten kan lett repareres ved å bruke krympestrømpe. Dersom det er dypere sprekker i den ytre plasten som gjør det sannsynlig at det er skade på armeringen, eller rørets overflate er bulket, ta kontakt med BRUGG eller Tolcon AS.

Ved legging i grøft må denne graves i henhold til instruksjonene i punkt 'Rørgate'.

FLEXWELL®-LPG rørledninger legges direkte fra trommel eller fra spolen ned i grøften og passende lengde kuttes. På grunn av sin ekstreme fleksibilitet kan du legge lange lengder rør i ett strekk.

Bruk bøyeverktøy fra BRUGG for å bøye røret i små bøyeradier.

Fest rørets ender i tidligere nevnte ankerpunkter. Bruk egnet rørgjennomføring der dette er nødvendig.

Trykktesting

Trykktesting skal utføres i samsvar med nasjonale retningslinjer.

Et maksimum testtrykk på 1,43 ganger driftstrykket. Dette må ikke overskrides.

En trykkmåler med god nøyaktighet skal brukes for dette. Hvis analoge manometer brukes, bør skalaens diameter være minst 100 mm.

Trykkmålere skal kalibreres en gang i året til passende standard og kalibreringsdata skal kunne dokumenteres.